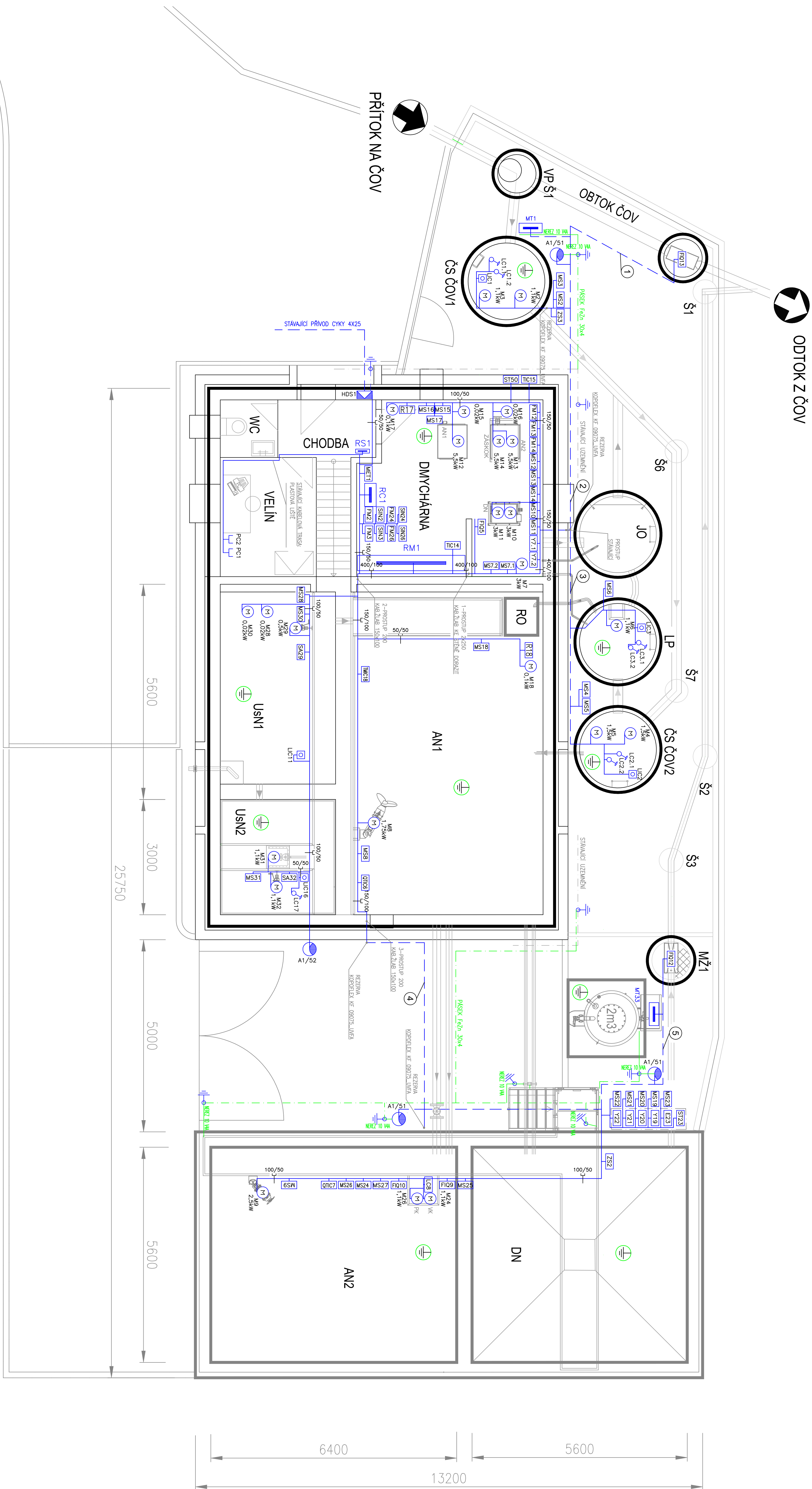


















# DISPOZICE ČOV






## LEGENDA

- KABELOVÁ TRASA STAVAJICI
- KABELOVÁ TRASA NOVÁ
- UZEMNĚNÍ STAVAJICI
- UZEMNĚNÍ PASEK Fežn 30x2

- |                                     |       |   |
|-------------------------------------|-------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | M/1xx | ROZVOJÉ TECHNOLOGIE ELEKTROMOTACE<br>MOT. ASR, PŘEDVOS                      |
| <input type="checkbox"/>            | XX    | POSUVKOVÁ SMŘENÍ  |
| <input type="checkbox"/>            | 23xx  | PŘÍZ. ČOJA, TERMOSTATY, REGULÁTORY A/D.                                     |
| <input type="checkbox"/>            | M/2xx | ZVLÁŠTNÍ SMŘENÍ 16A, 230V, 32A, 400V, IP-34, TN-C-S<br>EMPOVĚDĚNÍ SYSTÉMOVÉ |

- |   |                  |
|---|------------------|
|  | ПЛОДКОВЫЙ СПИНАК |
|  | ЛЛОХ             |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
|  | ММХ              |
| <   |                  |

- |   |  |
|---|--|
|  | LOKÁLNÍME POSPOLDOVÁNÍ   |
|  | VÝVOD UŽEBNÍKŮM ČCA 2M NAD TERÉNNÍ REZERVA PRO PŘÍPOJENÍ<br>DRÁTÍ NEŘEZ 10 VAA |
|  | VELIKOST KABELOVÝCH TRÁS   |
| 50/50   |  |

SVITIDLA

- E1/1**  
**A1 - STOŽÁROVÉ SVÍTLIDLO PHILIPS CARE LINE, LED 37/740**

POZNÁMKA:  
NAPÁJECÍ NAPÁJENÍ

POZNAŃKA:  
NAPAJEĆI NAPAJENI: 3+N+PE 400V AC 50Hz TN-C-S

1+N+PE 230V AC 50Hz 1N-S  
2-24VDC

AUTOMATICKÝ DOPLEŇK DO ZDROJE  
 OCHRANA PŘI PORUŠĚ OCHRANNE POSTUPOVÁNÍ A AUTOMATICKÉ DOPLEŇK V PŘÍPADĚ PORUCHY  
 ZÁKLADNÍ OCHRANA ŽIVÝCH ČÁSTÍ: IZOLACI, KŘEMEN  
 DOPLETKY OCHRANY: PROUDOVÝM CHRÁNĚNÍ A DOPLETKUM OCHR. POSTUPOVÁNÍM

[illegible]

VYP. ZÁS. TERMOSTATY ATD UMÍSTĚ VE VÝŠCE 120-140CM NAD PODLAŽOU  
NASTAVENÍ ČASOVÝCH PROCEK. TEPLŮTA V MÍSTNOSTI BUDE PROVĚDENO DLE DOHODY S PROVOZOVATELEM  
PARAMETRY MŮŽE OBSLUHA UPRAVOVAT DLE MÍSTNÍCH PODMÍNEK

BUDE POLŽIT PÁSEK řezů 30/4. NA VÝVOJ A SPOJENÍ NA BUDE POLŽIT NEREZ PŘAT 10 V4A.  
VŠEČKÉ SPOLE BUDOU V NEZAMKOVÉ HLAVICE, VZNIKLO OŠETŘENÍ PROTI KORZI, POŽITIM PROTIKOROZÍ PÁSKY  
(OVAR, KSB 50, KOD: 556123). PŘECHOD ŽEV/VZNIKLO OŠETŘENÍ PROTI KORZI, POŽITIM PROTIKOROZÍ PÁSKY  
NEJÍ POLŽIT NEREZ V4A.  
VŠEČKÉ SPOLE MUSÍ BÝT MECHANICKY DOOLNÉ, CHRAŇENÉ PŘED KORZÍ A DIMENZOVANÉ NA PŘEDPOKláDANÉ  
PROUDOVÉ ZÁTÍŽENÍ.

V OBLASTI BUDE PROVÁDĚNO HLAVNĚ A DOPLNĚNÍ POSKYTOVÁNÍ DLE ČSN 33 2000-5-54 a dle ČSN 33 2000-5-54 VŠECHNÝCH KOVŮVÝCH PRVKŮ SPOLEHNĚ (POTRUBÍ, ZÁBRADLÍ, JERÁBY ATD.)

Rev. d.	Datum	Schritt	Studij topics zinnen

ROOPENACE V PROFESI	*	tel:	*
*	*	e-mail:	*
PRO DUIS s.r.o.	*	ICO:	*

[illegible]